

Méthode de vérification SP 2171



Afin d'assurer que les systèmes de marquage Partex peuvent résister à tous genres de conditions et de stress, il sont testés par le *Swedish National Testing and Research Institute* où les composants doivent subir une série de tests rigoureux.

Ces tests couvrent aussi bien la résistance des produits à la moisissure et à la rouille, que leur résistance aux incendies, aux températures extrêmes et à différents types de produits chimiques.

Certains de ces tests font partie de la liste qui suit.

Test	Méthode et critères
Inflammabilité	Selon la norme UL94
Basse température	Les marqueurs sont exposés durant 4 heures à une température de -30° C (-22° F). Ensuite, ils sont vérifiés pour les craquelures ou autre dommage semblable, ainsi que pour la facilité de pose et dépose.
Température élevée	Les marqueurs sont exposés durant 1 heure à une température de +70° C (+158° F). Si le test est réussi, il est répété à des températures encore plus élevées.
Résistance au vieillissement	Pour le test de vieillissement accéléré, les marqueurs sont placés dans un four qui simule l'usage à 20° C (+68° F) durant une période de 30 ans. Ils sont vérifiés pour les craquelures, la rupture ou autre dommage semblable (maximum de 50 % de réduction dans l'allongement avant la rupture). Ils sont également vérifiés pour la facilité de pose et dépose.
Résistance aux rayons UV	Test accéléré qui correspond à une exposition d'un (1) an à l'extérieur dans le sud de la Suède selon la norme ISO 4892 2. Ils sont ensuite vérifiés pour la friabilité, les modifications de couleur et la lisibilité.
Résistance à l'abrasion du texte	Exécuté selon la méthode SP 2172 (machine à frottement) sous charge de 75 grammes par millimètre de diamètre du mandrin.
Résistance aux produits chimiques	Des marqueurs montés sont immergés dans un produit chimique déterminé durant 24 heures à +23 et -2° C (+73,4 et 28,4° F) après quoi ils sont séchés durant 2 heures et vérifiés pour leur fonctionnalité, leur résistance aux changements de couleur et la lisibilité du texte. Produits chimiques utilisés Huile diesel synthétique, acide sulfurique à 25 %, liquide de nettoyage (Berol 226, 10 %), eau distillée, eau de mer (5 % NaCl), huile pour transformateurs (Nytro 10x), éthanol #95, et autres produits chimiques selon demande.
Rigidité diélectrique	Selon la norme CIE 93
Résistance à l'ozone	Les spécimens sont allongés de 33 % pour ensuite être exposés à de l'ozone en concentration de 100 ±5 ppm à +65 et -3° C (+149 et 26,6° F) durant 192 heures.

Pour plus de détails, communiquez avec le bureau des ventes de votre région.